

UTILISATION Prévue de la plaque :

La plaque HOFFMANN TAM PANEL aide l'utilisateur dans ses tests de ressuage pour le contrôle fonctionnel du process complet.

HOMOLOGATION :

Elle répond aux exigences de grands constructeurs comme AIRBUS, SAFRAN, P&W et Rolls-Royce.

DESCRIPTION :

La plaque TAM est une plaque en acier inoxydable. La moitié de la surface est chromée. 5 criques sont espacées de manière égale sur cette partie. Ces criques forment une étoile. L'autre moitié a été sablée de façon à avoir une surface rugueuse uniforme idéalement appropriée pour l'évaluation des caractéristiques de résidus de pénétrant. Ra = 2.0 µm.

APPLICATION :

Le pénétrant à vérifier est appliqué sur toute la surface de la plaque par immersion, aspersion ou brossage. Après la durée prescrite, l'excès est enlevé. Selon le type de pénétrant l'enlèvement sera différent. Ça peut être par rinçage ou aspersion à l'eau, au solvant, par immersion rapide ou autre. Ensuite, la surface doit sécher. Enfin, on applique le révélateur. Habituellement, l'évaluation se fait 5 à 10 minutes plus tard. Le jugement se fait selon le nombre d'étoiles visibles sur la surface chromée. La partie rugueuse peut être utilisée pour vérifier l'enlèvement d'excès de pénétrant en évaluant la quantité de pénétrant restant.

NETTOYAGE :

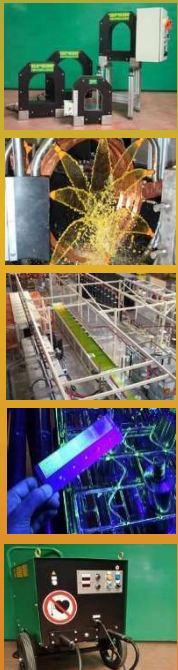
Pour une indication correcte, toutes salissures ou excès de pénétrant d'anciens contrôles doivent être enlevés de la plaque. La plaque doit être lavée avec minutie afin d'enlever tout résidu de pénétrant et révélateur.

STOCKAGE :

Après lavage et séchage de la plaque, il faut la stocker immergée dans un solvant nettoyant comme l'acétone ou l'alcool isopropylique.

VERIFICATION ANNUELLE :

Les étoiles pourraient voir leur taille se modifier et leur apparence changer à cause de salissure, corrosion ou stress mécanique. Pour une utilisation occasionnelle, une vérification annuelle ou n'importe quelle date imposée par votre société suffit.



FLUOGRAPHE
CONTROMAG
SONDEX
FLUXO



PLAQUE CRIQUEE HOFFMANN TAM PANEL

2016.07.18	Hoffmann TAM Panel P/N: PT-Guard P&W TAM 146040-1 Approved	Hoffmann TAM Panel P/N: PT-Guard P&W TAM 146040-2 Approved																													
Spec Sheet www.pt-panel.com																															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>E</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>.015-.031 inches</td> <td>.046-.062 inches</td> <td>.075-.093 inches</td> <td>.125-.171 inches</td> <td>.180-.250 inches</td> </tr> <tr> <td>0.38 - 0.79 mm</td> <td>1.17-1.57 mm</td> <td>1.91-2.36 mm</td> <td>3.18-4.34 mm</td> <td>4.57-6.35 mm</td> </tr> </tbody> </table>	A	B	C	D	E	.015-.031 inches	.046-.062 inches	.075-.093 inches	.125-.171 inches	.180-.250 inches	0.38 - 0.79 mm	1.17-1.57 mm	1.91-2.36 mm	3.18-4.34 mm	4.57-6.35 mm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>E</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>.015-.031 inches</td> <td>.046-.062 inches</td> <td>.075-.093 inches</td> <td>.125-.171 inches</td> <td>.180-.250 inches</td> </tr> <tr> <td>0.38 - 0.79 mm</td> <td>1.17-1.57 mm</td> <td>1.91-2.36 mm</td> <td>3.18-4.34 mm</td> <td>4.57-6.35 mm</td> </tr> </tbody> </table>	A	B	C	D	E	.015-.031 inches	.046-.062 inches	.075-.093 inches	.125-.171 inches	.180-.250 inches	0.38 - 0.79 mm	1.17-1.57 mm	1.91-2.36 mm	3.18-4.34 mm
A	B	C	D	E																											
.015-.031 inches	.046-.062 inches	.075-.093 inches	.125-.171 inches	.180-.250 inches																											
0.38 - 0.79 mm	1.17-1.57 mm	1.91-2.36 mm	3.18-4.34 mm	4.57-6.35 mm																											
A	B	C	D	E																											
.015-.031 inches	.046-.062 inches	.075-.093 inches	.125-.171 inches	.180-.250 inches																											
0.38 - 0.79 mm	1.17-1.57 mm	1.91-2.36 mm	3.18-4.34 mm	4.57-6.35 mm																											
Five crack centers forming a star Specification Diameter: Permissible tolerances																															
Crack depth in the hard coat	(.003" ± .00016") 76 µm ± 4 µm	(.003" ± .00016") 76 µm ± 4 µm																													
Hard coating area: Roughness R _a Roughness area: Roughness R _a	R _a = 0.15 µm ± 0.10 µm R _a = 2.00 µm ± 0.30 µm	R _a = 1.0 µm ± 0.30 µm R _a = 2.0 µm ± 0.30 µm																													
Plate dimensions Tolerance: ± 3%	6" x 4" 152.4 mm x 101.6 mm	6" x 4" 152.4 mm x 101.6 mm																													
Plate thickness tolerance: ± 10%	0.1" 2.5 mm	0.1" 2.5 mm																													

La plaque **HOFFMANN TAM PANEL** existe en deux versions :

- Polie (réf : 33HOFTAM-1) : section chromée qui est polie comme un miroir.
- Sablée (réf : 33HOFTAM-2) : section chromée qui a été légèrement sablée pour atténuer la finition polie.

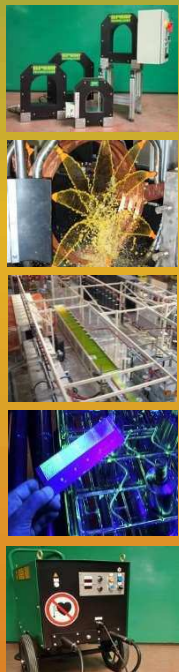
Fournie avec boîte de rangement transparente.

Certificat de calibration des étoiles collé sur la boîte.



Conforme à :

- PRATT & WHITNEY AIRCRAFT DRAWING SPECIFICATION NUMBER 146040, ISSUE 2016
- GENERAL ELECTRIC SPECIFICATION P3TF2, § 5.4.1&10.1 / Rev. S29 (FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION)
- ASTM E-1417 § 7.8.3.1 (STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING)
- MIL-STD-6866, § 5.8.3, 33B-11 MILITARY STANDARD: INSPECTION, LIQUID PENETRANT
- NAVAIR 01-1A-16 and TM43-0103 NON DESTRUCTIVE INSPECTION METHODS



FLUOGRAPHE
CONTROMAG
SONDEX
FLUXO

SREM Technologies
ZI Ouest,
14 rue des Frères Chappe
72200 La Flèche
Tel: 02 43 48 15 10
Mail: info@srem.fr